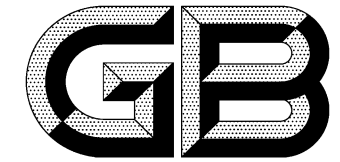


ICS 77.140.60
H 44



中华人民共和国国家标准

GB 8918—2006
代替 GB/T 8918—1996 相应部分

GB 8918—2006

重要用途钢丝绳

Steel wire ropes for important purposes

(ISO 3154:1988, Stranded wire ropes for mine hoisting
—Technical delivery requirements, MOD)

中华人民共和国
国家标准
重要用途钢丝绳
GB 8918—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 3.25 字数 93 千字
2006年7月第一版 2006年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-27708 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 8918—2006

2006-03-01 发布

2006-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 3154:1988《矿井提升用钢丝绳交货技术条件》，在附录 B 中列出了本标准条款和国际标准条款的对照一览表。

由于我国法律要求和工业的特殊需要，本标准在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 C 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准强制性标准，其中，5、6.1、6.2.1、6.2.2、6.2.3、6.2.4、6.2.6、6.2.8、6.3、6.5、7.1.1、7.1.4、7.1.6、7.1.7、7.2、7.3、7.4、7.5、8、9 等章节为强制性条款。

本标准还做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”；
- c) 删除国际标准的前言。

本标准代替 GB/T 8918—1996《钢丝绳》相应部分。

本标准与 GB/T 8918—1996 相比，技术内容主要变化如下：

- 钢丝绳的结构，删除了 $6 \times 19(b)$ 类、 $6 \times 37(b)$ 类、 18×19 、 6×24 类，增加了 $35W \times 7$ 类，并将 $18 \times 19W$ 、 $18 \times 19S$ 从 18×7 类中分出，单列一类；
- 取消了验收方法中的方法 2(测定钢丝破断拉力总和)；
- 钢丝公称直径的下限提高到 0.6 mm；
- 将某些品种结构钢丝绳直径范围的下限适当提高；
- 钢丝绳直径允许偏差上限缩小了 1%；
- 不圆度的计算方法有所改变，并将带纤维股芯和异形股钢丝绳的不圆度允许值由 6% 降至 4%；
- 拆股钢丝的公称抗拉强度：光面和 B 级镀锌钢丝下限取消了 1470 MPa 级，上限提高了一个公称抗拉强度级至 1960 MPa 级；AB 级镀锌钢丝下限取消了 1470 MPa 级，上限提高了一个公称抗拉强度级至 1870 MPa 级；A 级镀锌钢丝下限取消了 1370、1470 MPa 级，上限提高了两个公称抗拉强度级至 1870 MPa 级；
- 增加了拆股钢丝强度允差考核；拆股钢丝抗拉强度下限为钢丝公称抗拉强度；
- 1670 MPa、1870 MPa 公称抗拉强度级拆股钢丝的扭转和反复弯曲次数，采用相邻较高公称抗拉强度级(即 1770 MPa、1960 MPa)的扭转和反复弯曲次数；
- 取消了拆股钢丝抗拉强度、扭转和反复弯曲允许低值钢丝根数的规定和表格，改用“合格条件”规定；
- 镀锌层重量提高了约 5%；
- 对少数类别的钢丝绳的重量系数和最小破断拉力系数进行了调整；
- 合格条件加严了。

本标准的附录 A 是规范性附录，附录 B、附录 C、附录 D 是资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：鞍钢集团钢绳厂、贵州钢绳股份有限公司、郑州金属制品研究院、江苏神王金属制品有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：张德英、邢永晟、房义萍、杨红英、张平萍、胡美燕、黄建明、王玲君。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：GB 8918—1988；GB/T 8918—1996。

表 D.1 (续)

用途	名称	结构	规格	备注
起 重 机	大型浇铸 吊车	线接触钢丝绳	6×19S+IWR 6×19W+IWR 6×25Fi+IWR 6×36WS+IWR 6×41WS+IWR	见表
	港口装卸、 水利工程及 建筑用塔 式起重机	多层股钢丝绳	18×19S 18×19W 34×7 36×7 35W×7 24W×7	见表
		四股扇形股 钢丝绳	4V×39S 4V×48S	见表
	繁忙起重及 其他重 要用途	线接触钢丝绳	6×19S 6×19W 6×25Fi 6×29Fi 6×26WS 6×31WS 6×36WS 6×37S 6×41WS 6×49SWS 6×55SWS 8×19S 8×19W 8×25Fi 8×26WS 8×31WS 8×36WS 8×41WS 8×49SWS 8×55SWS	见表
四股扇形股 钢丝绳		4V×39S 4V×48S	见表	
热移钢机 (轧钢厂推钢台)	线接触钢丝绳	6×19S+IWR 6×19W+IWR 6×25Fi+IWR 6×29Fi+IWR 6×31WS+IWR 6×37S+IWR 6×36WS+IWR	见表	
船舶装卸	线接触钢丝绳	6×19W 6×25Fi 6×29Fi 6×31WS 6×36WS 6×37S	见表	镀锌
	多层股钢丝绳	18×19S 18×19W 34×7 36×7 35W×7 24W×7	见表	
	四股扇形股 钢丝绳	4V×39S 4V×48S	见表	
拖船、货网	钢丝绳	6×31WS 6×36WS 6×37S	见表	镀锌
船舶张拉 桅杆吊桥	钢丝绳	6×7+IWS 6×19S+IWR	见表	镀锌
打捞沉船	钢丝绳	6×37S 6×36WS 6×41WS 6×49SWS 6×31WS 6×55SWS 8×19S 8×19W 8×31WS 8×36WS 8×41WS 8×49SWS 8×55SWS	见表	镀锌
注 1：腐蚀是主要报废原因时，应采用镀锌钢丝绳。 注 2：钢丝绳工作时，终端不能自由旋转，或虽有反拨力，但不能相互纠合在一起的工作场合，应采用同向捻钢丝绳。				